



Member of CISQ Federation

RINA ISO 9001:2000
Certified Quality System



20/25 tm

IKRAN S.r.l.
Via Donatori di Sangue, 40/42
25020 San Paolo (BS) - ITALY
Tel: +39 030 9970501
info@ikran.eu | www.ikran.eu

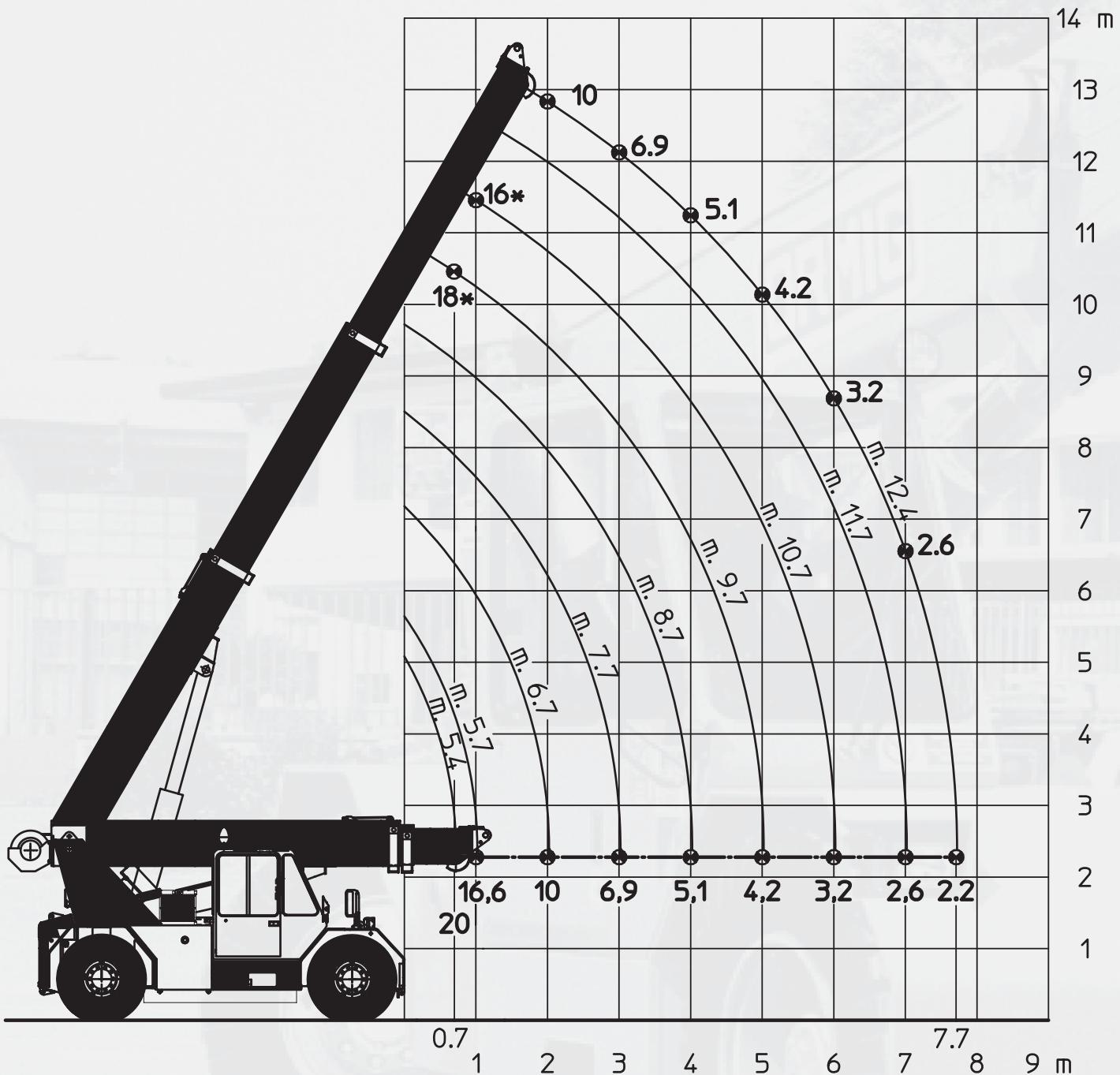
CARATTERISTICHE TECNICHE



Carro:	4 x 2 x 2
Telaio:	Struttura monolitica composta da due longheroni realizzati con lamiere piegate a "C" e scatolate, collegate nelle zone anteriori e posteriori, in corrispondenza degli assi, da traverse.
Motore:	Diesel PERKINS 1104-E44TA, 4 cilindri, 4 tempi, cilindrata 4400 cc, potenza massima 106 kW a 2200 giri/min., coppia massima 556 Nm a 1400 giri/min. Raffreddamento ad acqua. Capacità serbatoio combustibile 250 litri.
Cambio:	Trasmissione con convertitore di coppia DANA con 3 marce avanti e 3 marce indietro. Velocità max circa 28 Km/h.
Assali:	Assale anteriore motore con sospensioni rigide. Assale posteriore sterzante ed oscillante al centro con fine corsa.
Pneumatici:	12.00-24 PR20 di tipo convenzionale, gemellati su asse anteriore e semplici su asse posteriore.
Sterzo:	Idrosterzo alimentato da pompa a cilindrata variabile. Raggio minimo d'ingombro fascia esterna 5,60 m.
Freni:	Conformi alla normativa CEE. Freno di servizio con azionamento idraulico agente sulle ruote anteriori e posteriori, con comando a pedale servoassistito. Freno di stazionamento idraulico agente sulle ruote anteriori, con comando azionabile dal posto di guida.
Cabina:	Struttura in acciaio. Progettata e costruita per consentire all'operatore la massima visibilità, completa di specchi retrovisori, strumentazione, tergilampi, riscaldamento, sedile anatomico e regolabile. I vari azionamenti sono comandati da leve munite di dispositivo elettrico di sicurezza contro gli azionamenti accidentali.
Impianto elettrico:	Tensione di esercizio 24 V - Alternatore da 75 A - Motorino di avviamento. N° 2 batterie da 12 V - 100 Ah
Braccio:	Realizzato in lamiera ad alta resistenza, collegato al telaio tramite le spalle di sostegno posteriori. Il braccio è di tipo telescopico e consiste di un elemento base e di due prolunghe estendibili a comando idraulico proporzionale. Brandeggio ottenuto tramite cilindro a doppio effetto.
Argano:	Oleodinamico con freno automatico, con capacità nominale di 3125 daN (3910 Kg secondo collaudo ISPESL) al 4° strato con fune semplice. Lunghezza massima fune 105 m, Ø fune 14 mm, Ø tamburo 350 mm
Impianto idraulico:	Alimentato da pompa a cilindrata variabile con portata massima 160 l/min con distributore idraulico compensato. Gruppo alimentatore per manipolatori idraulici. Valvole di freno e di blocco sul cilindro del braccio e delle prolunghe. Valvole tarate sui distributori del circuito idraulico. Capacità serbatoio olio idraulico 260 litri.
Dispositivo di controllo del carico:	Elettronico di tipo attivo con blocco delle funzioni che incrementano le situazioni di pericolo al raggiungimento del carico nominale.
Norme di sicurezza:	L'autogru è dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle vigenti disposizioni in materia, rispetta i requisiti essenziali di sicurezza e di salute dell'allegato I della Direttiva Macchine 2006/42/CE e successivi emendamenti, in conseguenza di ciò sulla macchina è stata appostata la marcatura "CE".
Omologazione stradale:	L'autogru è omologata secondo il D.M. del 14/06/85 come macchina operatrice a libera circolazione.
Pesi:	Peso totale 18.000 Kg - Asse anteriore 7.300 Kg - Asse posteriore 10.700 Kg
Applicazioni a richiesta:	<ul style="list-style-type: none">• Contrappeso supplementare • Braccetti speciali • Gancio fisso in testa al braccio• Ruota di scorta • Forche

TECHNICAL FEATURES

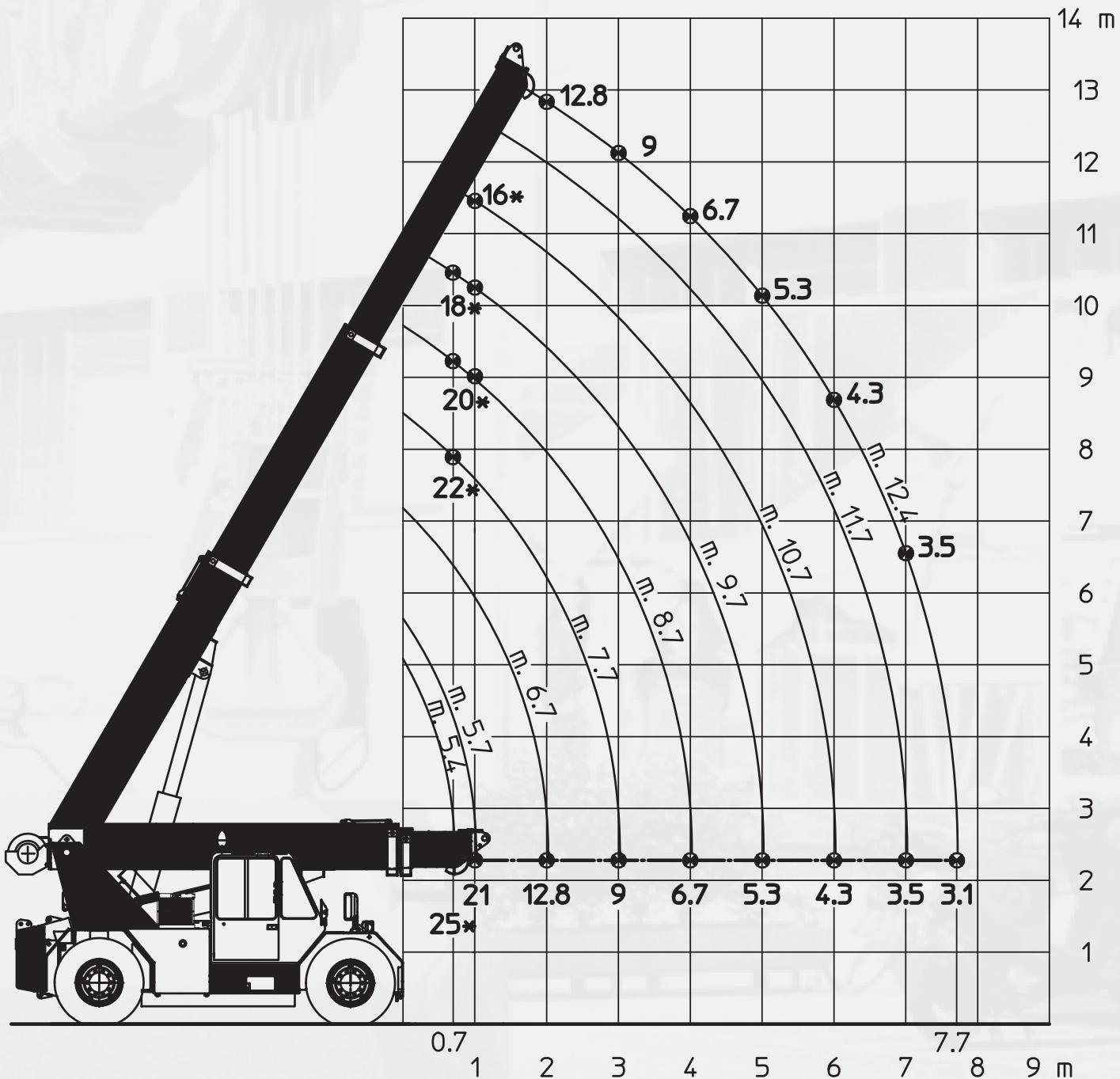
Carrier:	4 x 2 x 2
Frame:	Monolithic structure formed by two frame side members fabricated from bended plate at "C" shape and box-type, connected by means of crosspieces in the front and rear part corresponding to the axles location.
Engine:	Diesel, PERKINS 1104-E44TA, 4 cylinders, 4 strokes, displacement 4400 cm ³ , max power 106 kW at 2200 rpm, max torque 556 Nm at 1400 rpm. Water cooling. Fuel tank capacity 250 litres.
Speed gearbox:	DANA transmission with torque converter, 3 forward and 3 reverse speeds. Max travel speed 28 Km/h
Axles:	Front driving axle with rigid suspensions. Rear steering axle, central oscillation with limit switches is provided.
Tyres:	12.00-24 PR20 double tyres at front axle and single tyre at rear axle.
Steering:	Hydraulic steering with variable delivery pump. Min. outer turning circle radius: 5,60 m.
Brakes:	In compliance with EEC regulations. Hydraulic service brake for the front and rear wheels, with power-assisted pedal control. Hydraulic parking brake for the front wheels, with control from the driving cab.
Cab:	Steel structure. Wide visibility for the operator is assured. Complete with rearview mirrors, full controls, windshield wipers, heater, adjustable anatomical seat. The various movements are controlled by levers equipped with electrical device against unforeseen operations.
Electric system:	24 V - 75 A alternator - Starting motor 2 batteries of 12 V - 100 Ah
Boom:	Fabricated from plate at high strength. It is connected to the frame by means of rear gantries. Telescopic boom with one base section plus 2 extensions at proportional hydraulic control. Derricking is provided through two double action cylinders.
Winch:	Oleodynamic with automatic brake. Adjustable speed from 0 up to 72 m/min. with 3125 daN capacity (3910 Kg as per "ISPESL", Italian regulations) at 4 th layer single rope. Max. rope length 105 m, dia. 14 mm, drum dia. 350 mm.
Hydraulic system:	Hydraulic system with variable delivery pump 160 litres/min and compensated hydraulic distributor. Feeding unit for the hydraulic keysenders. Braking and locking valves on the boom and extensions cylinders. Calibrated valves on the distributors of the hydraulic system. Hydraulic oil tank capacity 260 litres.
Safety regulations:	The crane is fitted with all safety devices as per regulations in force; it complies with safety and health rules as per Encl.1 of Machine Directive 2006/42/CE and subsequent amendment. Therefore, the mark "CE" is provided on the crane equipped with the electronic safe load device.
Weight:	Total Weight 18.000 Kg - Front axle 7.300 Kg - Rear axle 10.700 Kg
Equipment on request:	<ul style="list-style-type: none">• Electronic safe load device, active type, providing cut out of the controls which can cause dangerous conditions when the rated load is reached• Auxiliary counterweight• Special flyjibs• Fix hook at boom top• Spare wheel• Forks



* Portate determinate da fattori diversi dal ribaltamento

* Capacities determined by factors other than tipping load

Lifting capacity chart with auxiliary counterweight (tonnes)



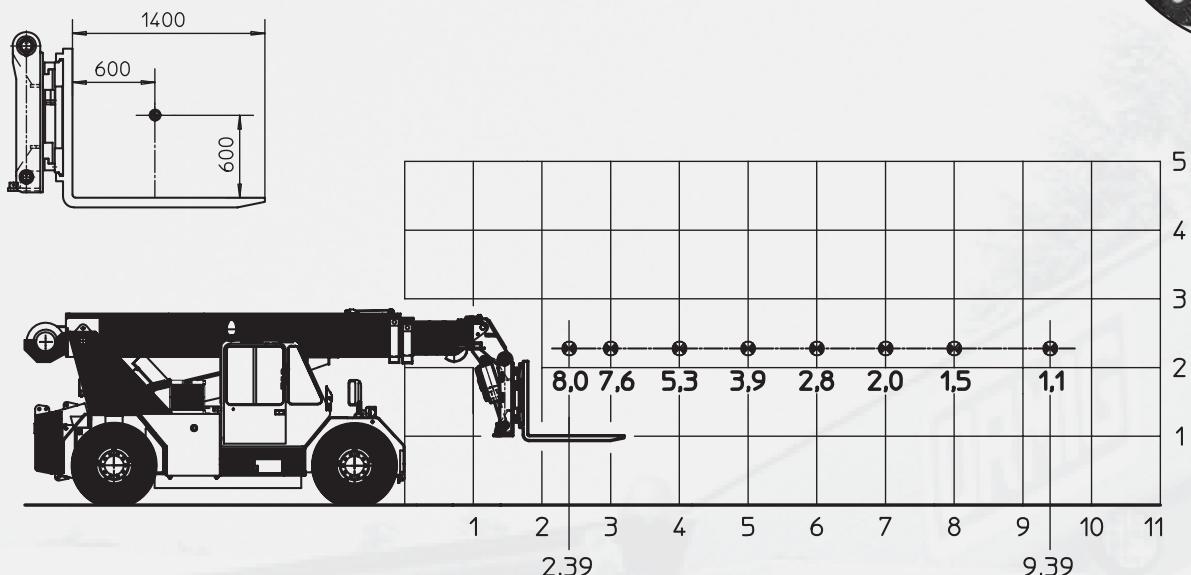
* Portate determinate da fattori diversi dal ribaltamento

* Capacities determined by factors other than tipping load

Din 15019.2

Tabella portata di sollevamento forche (ton)

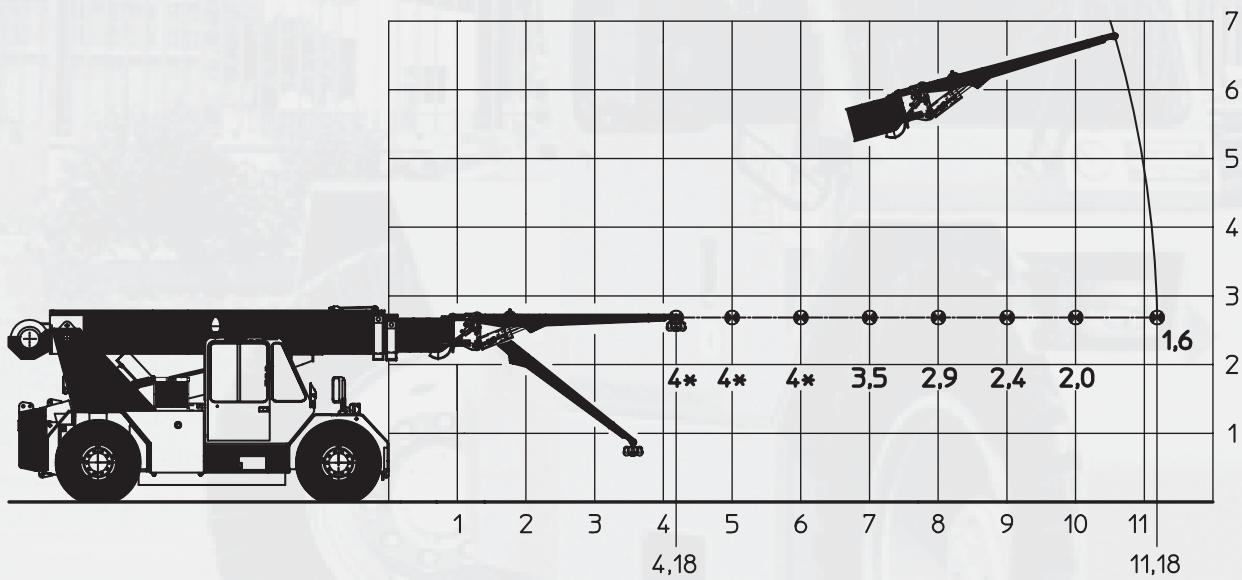
Lifting capacity chart with forks (tonnes)



Din 15019.2

Tabella Portata di sollevamento con braccetto

Lifting capacity chart with fly-jib (tonnes)



* Portate determinate da fattori diversi dal ribaltamento

* Capacities determined by factors other than tipping load

Dimensioni Generali

General Dimensions

