



since 1949



Member of CISQ Federation



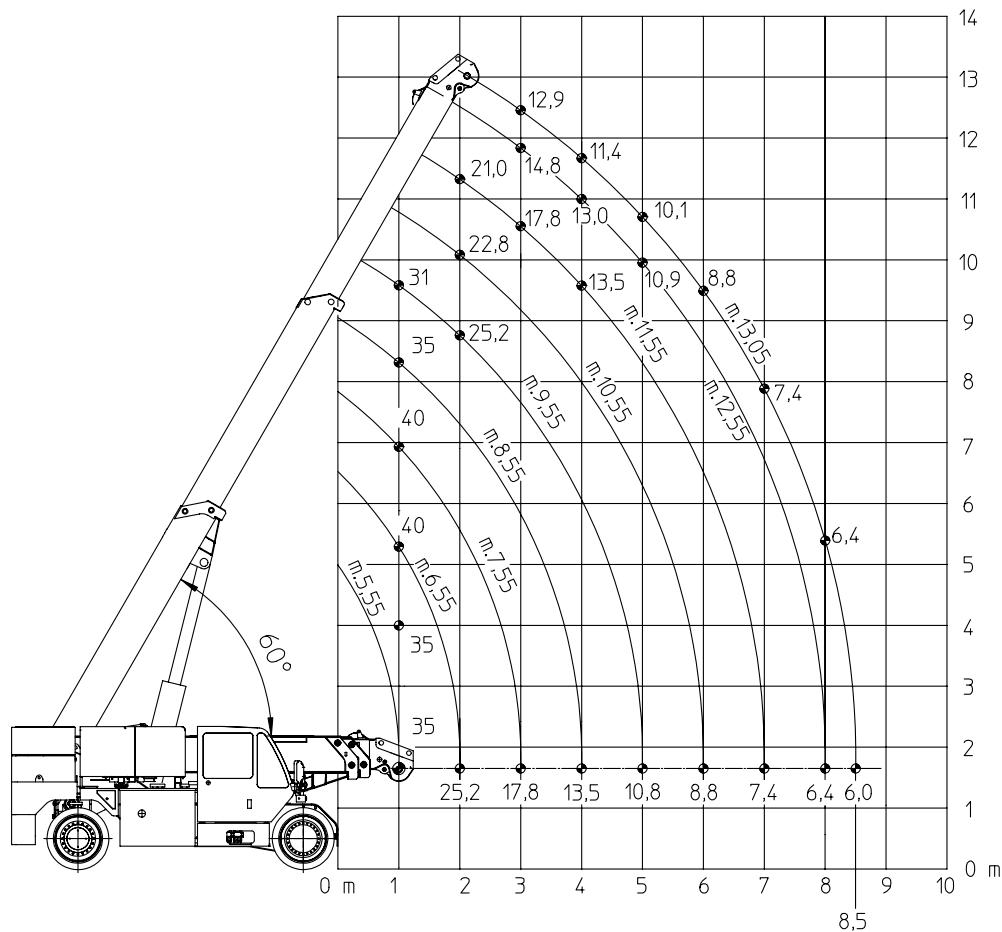
40 iE

indoor ELECTRIC

CARATTERISTICHE TECNICHE

Telaio	Struttura composta da un unico longherone scatalato che interessa l'intera larghezza del telaio con pareti laterali a T, per avere la massima rigidità flessionale e torsionale, collegato nelle zone anteriori e superiori, in corrispondenza degli assi, da traverse. Progettato e costruito dalla ORMIC con acciaio ad alta qualità.	Unità elettronica	Controllo di potenza tramite tre centraline elettroniche distinte, una per ciascun motore elettrico, interfacciate tra loro. Si avvalgono della tecnologia MOSFET, sono dotate di un processo di autodiagnosca iniziale e di controllo delle funzioni che consente all'operatore di ricevere in tempo reale segnalazione a cruscotto di eventuali malfunzionamenti e della loro tipologia. Qualora il tipo di malfunzionamento possa presentare pericolo per l'operatore o per il veicolo è previsto il blocco del movimento relativo. Ogni centralina elettronica conserva memorizzati tipologia e quantità degli eventuali malfunzionamenti verificatisi nella storia del veicolo. Controllo macchina: tramite due centraline elettroniche che comandano tutte le funzioni dell'autogrù con interfaccia utente mediante monitor ad alta risoluzione.
Motore trazione	Motori elettrici a.c., potenza 20 Kw cad., 96V. Controllo elettronico per consentire la sterzatura sull'asse della macchina.		
Assali	Anteriore motore, rigido, composto da 2 gruppi ruote indipendenti con differenziale elettronico. Posteriore sterzante.		
Ruote	n. 4 ruote cushion 40 14 30 gemellate sull'asse anteriore e n. 1 + 1 ruote cushion 40 14 30 sull'asse posteriore.		
Freni	Conformi alla normative CEE. Freno di servizio con azionamento idraulico agente sulle ruote anteriori e posteriori, con comando a pedale servoassistito. Freno di stazionamento meccanico a molla agente sulle ruote anteriori, con comando mediante selettore elettrico.	Dispositivo di controllo del carico	Elettronico di tipo attivo con blocco delle funzioni che incrementano le situazioni di pericolo.
Sterzo	Idrosterzo con sistema orbitale Danfoss, comando Load - Sensing prioritario.	Norme di sicurezza	L'autogrù è dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle vigenti disposizioni in materia, rispetta i requisiti essenziali di sicurezza e di salute dell'allegato I della Direttiva Macchine 2006/42/CE e successivi emendamenti, in conseguenza di ciò sulla macchina è stata posta la marcatura "CE". E' conforme a EN 13000 e EN 13001 per la struttura.
Cabina	Struttura in acciaio. Progettata e costruita per consentire all'operatore la massima visibilità e confort, completa di specchi retrovisori, strumentazione, tergilustri, sedile anatomico e regolabile, ventilazione e riscaldamento elettrico. Gli azionamenti sono comandati da leve munite di dispositivo elettrico di sicurezza contro gli azionamenti accidentali.	Omologazione stradale	La macchina è dotata di omologazione stradale
Impianto elettrico	Tensione di esercizio 96 V c.c. tramite accumulatore al piombo, con capacità di 1395 Ah (autonomia circa 8 ore) costruito da 48 elementi. Impianto di illuminazione a 24 V c.c. tramite converter 96/24 V. Carica batterie separato.	Pesi	Macchina base: peso totale: 21.100 Kg asse anteriore circa : 10.100 Kg asse posteriore circa: 11.000 Kg
Braccio	Realizzato in lamiera ad alta resistenza, collegato al telaio tramite le spalle di sostegno posteriori. Il braccio è di tipo telescopico ed è composto da un elemento base e da due prolunghe estendibili mediante due cilindri idraulici a doppio effetto; le due prolunghe si estendono in modo proporzionale. Brandeggio ottenuto tramite un cilindro a doppio effetto.		Macchina completa di contrappesi: peso totale circa: 31800 Kg peso anteriore circa: 8500 Kg asse posteriore circa: 23300 Kg
Impianto idraulico	Alimentato da una pompa a cilindrata variabile a controllo di potenza Load - Sensing, collegata al motore elettrico, per i comandi di sterzatura, brandeggio, sfilamento braccio, verricello o braccetto idraulico. Motore elettrico a.c., potenza 34 Kw, controllo delle funzioni tramite unità elettronica. Distributore elettronico proporzionale Load - Sensing, compensato, antisaturativo. Capacità del serbatoio olio idraulico 340 litri.	Applicazioni a richiesta	<ul style="list-style-type: none"> • Braccetti speciali • Gancio fisso in testa al braccio • Carica batterie a bordo • Contrappesi • Forche • Radiocomando

Din 15019.2 Tabella di portata di sollevamento (ton)



Dimensioni Generali

