



since 1949



55/60 iE



indoor ELECTRIC

Il raggio di sterzata è il minore possibile poiché la gru gira su se stessa grazie a due unità girevoli posizionate nelle ruote posteriori; il sistema di sospensione idro-pneumatico consente di ottenere una perfetta ripartizione del carico sulle ruote posteriori.

L'accuratezza della sterzata è ottenuta tramite un meccanismo cinematico brevettato da Ormig.



TEL. (+39) 0143 80051
FAX (+39) 0143 86568
E-mail: sales@ormigspa.com
E-mail: mktg@ormigspa.com
www.ormig.com - www.pickandcarry.com

ORMIG S.p.A.
PIAZZALE ORMIG
15076 OVADA (AL)
ITALY

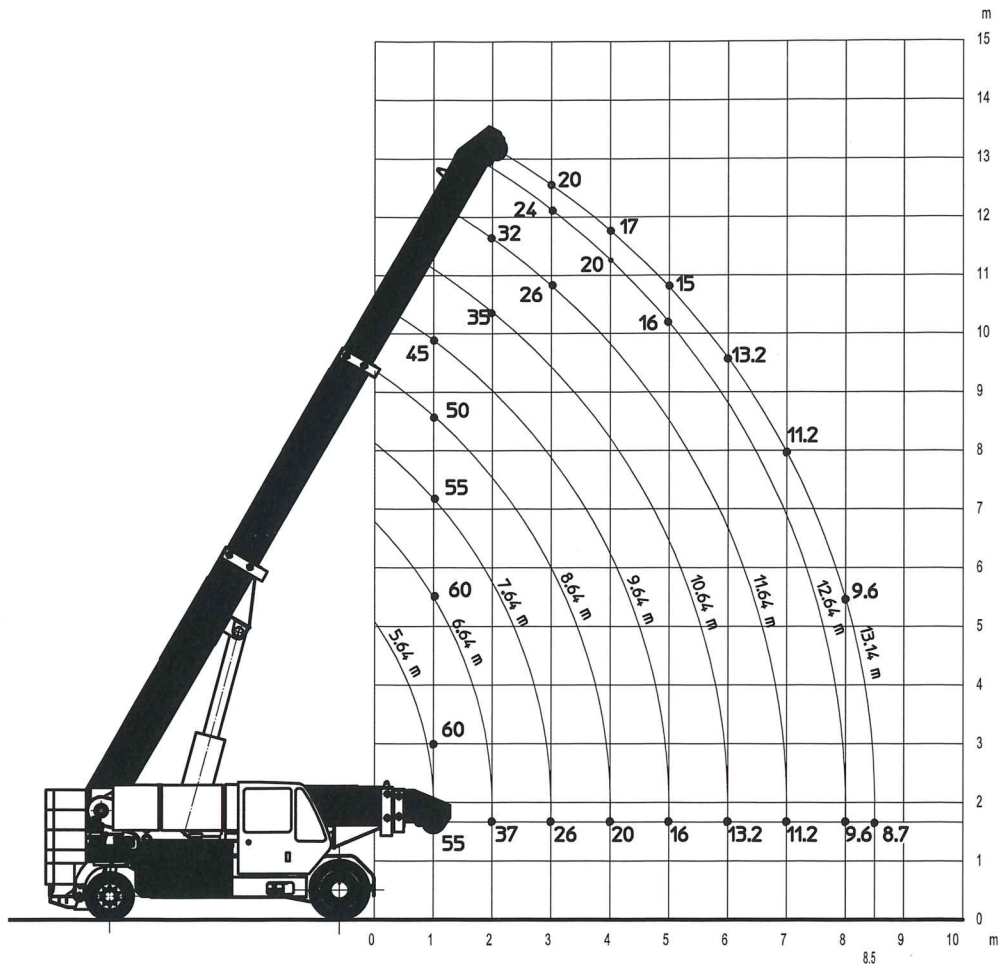


Dal 1949 la storia del sollevamento

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Telaio** Struttura composta da un unico longherone scatolato che interessa l'intera larghezza del telaio con pareti laterali a T, per avere la massima rigidità flessionale e torsionale, collegato nelle zone anteriori e superiori, in corrispondenza degli assi, da traverse. Progettato e costruito dalla ORMIG con acciaio ad alta qualità.
- Motore trazione** Motori elettrici a c.a., potenza 25 Kw cad., 96V. Controllo elettronico per consentire la sterzata sull'asse della macchina.
- Assali** Anteriore motore, rigido, composto da 2 gruppi ruote indipendenti con differenziale elettronico. Posteriore sterzante, a doppie ruote laterali, angolo di sterzo fino a 98° per consentire la sterzata sull'asse centrale. Ogni gruppo ruota è collegato al telaio tramite ralla a 2 giri di sfere posta superiormente alla ruota, molleggio pneumo-idraulico con funzioni di molleggio, oscillazione e bloccaggio con gestione elettronica.
- Pneumatici** N.4 ruote cushion 40 16 30 gemellate sull'asse anteriore e n. 2 + 2 ruote super elastiche 355/50-20/10.0 sull'asse posteriore.
- Freni** Conformi alla normative CEE. Freno di servizio con azionamento idraulico agente sulle ruote anteriori e posteriori, con comando a pedale servoassistito. Freno di stazionamento meccanico a molla agente sulle ruote anteriori, con comando mediante selettore elettrico.
- Cabina** Struttura in acciaio. Progettata e costruita per consentire all'operatore la massima visibilità, completa di specchi retrovisori, strumentazione, tergicristalli, sedile anatomico e regolabile. Gli azionamenti sono comandati da leve munite di dispositivo elettrico di sicurezza contro gli azionamenti accidentali.
- Impianto elettrico** Tensione di esercizio 96 V c.c. tramite accumulatore al piombo, con capacità di 1395 Ah (autonomia circa 8 ore) costruito da 48 elementi. Impianto di illuminazione a 24 V c.c. tramite converter 96/24 V. Carica batterie separato.
- Braccio** Realizzato in lamiera ad alta resistenza, collegato al telaio tramite le spalle di sostegno posteriori. Il braccio è di tipo telescopico e consiste di un elemento base e di due prolunghe estendibili mediante due cilindri idraulici a doppio effetto. Brandeggio ottenuto tramite un cilindro a doppio effetto.
- Impianto idraulico** Alimentato da una pompa a cilindrata variabile, collegata al motore elettrico, per i comandi di brandeggio, sfilamento braccio, verricello o braccetto idraulico. Motore elettrico a c.a., potenza 34 Kw, controllo delle funzioni tramite unità elettronica. Capacità del serbatoio olio idraulico 340 litri.
- Unità elettronica** Controllo di potenza: tramite tre centraline elettroniche distinte, una per ciascun motore elettrico, interfacciate tra loro. Si avvalgono della tecnologia MOSFET, sono dotate di un processo di autodiagnostica iniziale e di controllo delle funzioni che consente all'operatore di ricevere in tempo reale segnalazione a cruscotto di eventuali malfunzionamenti e della loro tipologia. Qualora il tipo di malfunzionamento possa presentare pericolo per l'operatore o per il veicolo è previsto il blocco del movimento relativo. Ogni centralina elettronica conserva memorizzati tipologia e quantità degli eventuali malfunzionamenti verificatisi nella storia del veicolo. Controllo macchina: tramite due centraline elettroniche che comandano tutte le funzioni dell'autogru con interfaccia utente mediante monitor ad alta risoluzione.
- Dispositivo di controllo del carico** Elettronico di tipo attivo con blocco delle funzioni che incrementano le situazioni di pericolo.
- Norme di sicurezza** L'autogru è dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle vigenti disposizioni in materia, rispetta i requisiti essenziali di sicurezza e di salute dell'allegato I della Direttiva Macchine 2006/46/CE e successivi emendamenti, in conseguenza di ciò sulla macchina è stata posta la marcatura "CE". E' conforme a EN 13000 e EN 13001 per la struttura.
- Omologazione stradale** La macchina è dotata di omologazione stradale
- Pesi** Macchina base:
 peso totale: 24.000 Kg
 asse anteriore circa: 11.500 Kg
 asse posteriore circa: 12.500 Kg
 Macchina completa di contrappesi:
 peso totale circa: 43.000 Kg
 peso anteriore circa: 8.500 Kg
 asse posteriore circa: 34.500 Kg
- Applicazioni a richiesta**
- Braccetti speciali
 - Gancio fisso in testa al braccio
 - Riscaldatore a gasolio in cabina
 - Carica batterie a bordo
 - Contrappesi
 - Forche
 - Radiocomando

Din 15019.2 Tabella di portata di sollevamento (ton)



Dimensioni Generali

